

Tiilijulkisivun pinnoitus Lakka Silikonihartsipinnoitteella

Alusta

Vanhoilta seinäpinnoilta poistetaan kaikki irtonainen tai muuten vaurioitunut laasti ja lika. Myös noki, pöly ja rasva ym. epäpuhtaudet poistetaan.

Tiilimuurauksenhalkeamien korjaus

Irtonaiset tiilet muurataan uudestaan Lakka Muurauslaasti M100/600. Muurauksesta tehdään alkuperistä muurausta vastaavan näköistä. Halkeamat avataan ja täytetään Lakka Muurauslaasti M100/600 tai Lakka Täyttömässällä korjauskohdat täytetään ympäröivän pinnan tasoon. Laastin on annettava kuivua vähintään 2-3 vuorokautta ennen primerointia.

Pohjustus (primerointi)

Laastin kuivuttua 2-3 päivää (tarvittaessa pidempään), pinta pohjustetaan Lakka Pinnoiteprimerilla, levitys ruiskulla, telalla tai siveltimellä. Pohjuste sävytetään samaan sävyyn kuin tuleva pinnoite. Pohjustetta saa tarvittaessa ohentaa vedellä, mutta korkeintaan 5 %. Lakka Pinnoiteprimeri on tarkoitettu Lakka Silikonihartsipinnoite K/R pinnoitteen pohjusteeksi.

Pinnoitus

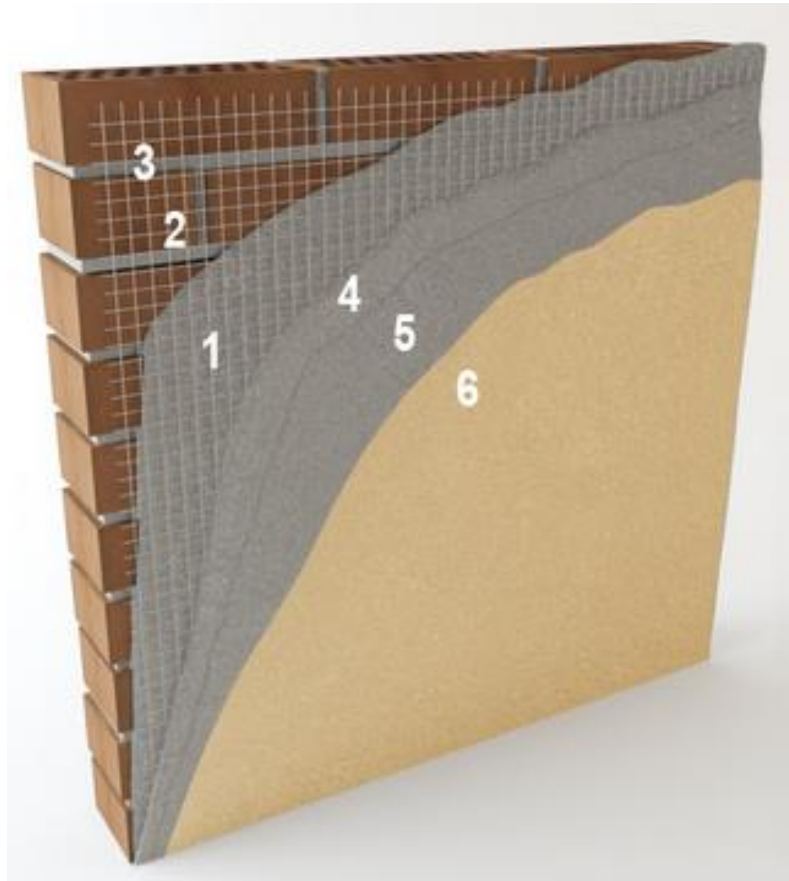
Pohjustuksen kuivuttua, voidaan pinnoitus tehdä normaalisti seuraavana päivänä Lakka Silikonihartsipinnoite K:lla. Lopullinen pintastruktuuri voidaan jättää joko ruiskupinnalle, hiertää tai slammata. Tiilipintojen pinnoituksessa voidaan pinnoitus joutua tekemään kahteen kertaan, että pinnoituksesta saadaan tarpeeksi yhtenäinen. Valmiin pinnoitteen alta jää näkymään tiilikuvio joka on sävyltään yksivärinen. Lakka Silikonihartsipinnoite K on sävytettävissä lukuisiin eri sävyihin esim. Lakka värikartan tai NCS – julkisivuvärikartan mukaan. Alin pinnoituslämpötila on +5 C°.

Tiiliseinän Kaksikerrosrappaus (ohutrappaus)

Mikäli tiiliseinä halutaan rapata kokonaan umpeen niin, että tiilikuvio ei näy rappauksen ja pinnoitteen alta. Suositellaan työ suorittamaan Lakka kaksikerrosrappauksen ohjeita noudattaen. Katso Lakka Kaksikerrosrappaus työohje.

TEHDÄÄN HYVÄN RAKENTAMISESTA HELPPOA

1. Kuitulaasti +
2. Rappausverkko
3. Tiilisaumojen täyttö
4. Kuitulaasti + (toinen kerros)
5. Pinnoiteprimeri
6. Silikonihartsipinnoite



Huoltotoimenpiteet

Valmis värilaastipinta voidaan pestä tulevaisuudessa korkeapainepesulaitteella, mutta paine ei saa ylittää 30 baaria. Mahdolliset vauriot pitää korjata välittömästi. Tarvittaessa otettava yhteys ainevalmistajaan.

TEHDÄÄN HYVÄN RAKENTAMISESTA HELPPOA